

さらに機能を強化した 生産管理システム

P D C A Ver.2.0

こんなことができます

- ✓ 受注取込 受注データ(EDI)を自動的に自社の様式に変換して取込みます
- ✓ 生産計画 在庫振当、ロットまとめの後、次回の生産計画を作成します(MPS)
- ✓ 所要量計算 部品展開して生産に必要な資材・部品の所要量を計算します(MRP)
- ✓ 工程展開 工程順に展開して生産に必要な工程作業時間を計算します(CRP)
- ✓ スケジューラ 工程・機械ごとの最適稼働スケジュールを立案します(MES)
- ✓ 負荷調整 微妙なスケジュール調整は手動でガントチャート※上でおこなえます
- ✓ 作業指示 工程指示書と現品票(移動票)を作成して現場に伝達します
- ✓ バーコード 面倒な現場の実績入力にはバーコードが使用できます(POP)
- ✓ 購買管理 仕入先および外注先との発注・受入管理ができます
- ✓ 在庫管理 原材料・半製品・製品の在庫管理ができます
- ✓ 帳票作成 自社専用の伝票や各種の管理資料が作成できます(Auto.exl)

※1) 別途、シェアウェアソフト「がんすけ2(税込¥2,100)」が必要です

こんな効果がありました

- ✓ スループット(生産能力)の向上 最大 **7% Up**
- ✓ 生産リードタイムの短縮 最大 **13% Up**
- ✓ 納期遵守率の向上 85%⇒ **94% Up**

導入された企業で調査された実例です(2012年度)

PDCAの特徴



- ✓ 小規模製造業でも導入できる低価格システムです(総額 95万円)
- ✓ 一目で内容がわかるExcelシートで全てのデータを管理します
- ✓ 最新の豊富な生産管理機能を備えています(スケジューラなど)
- ✓ あらゆる業務形態に対応できる柔軟性を備えています
- ✓ 独自にカスタマイズ※, アドオン※できるDIYシステムです、追加費用が発生しません

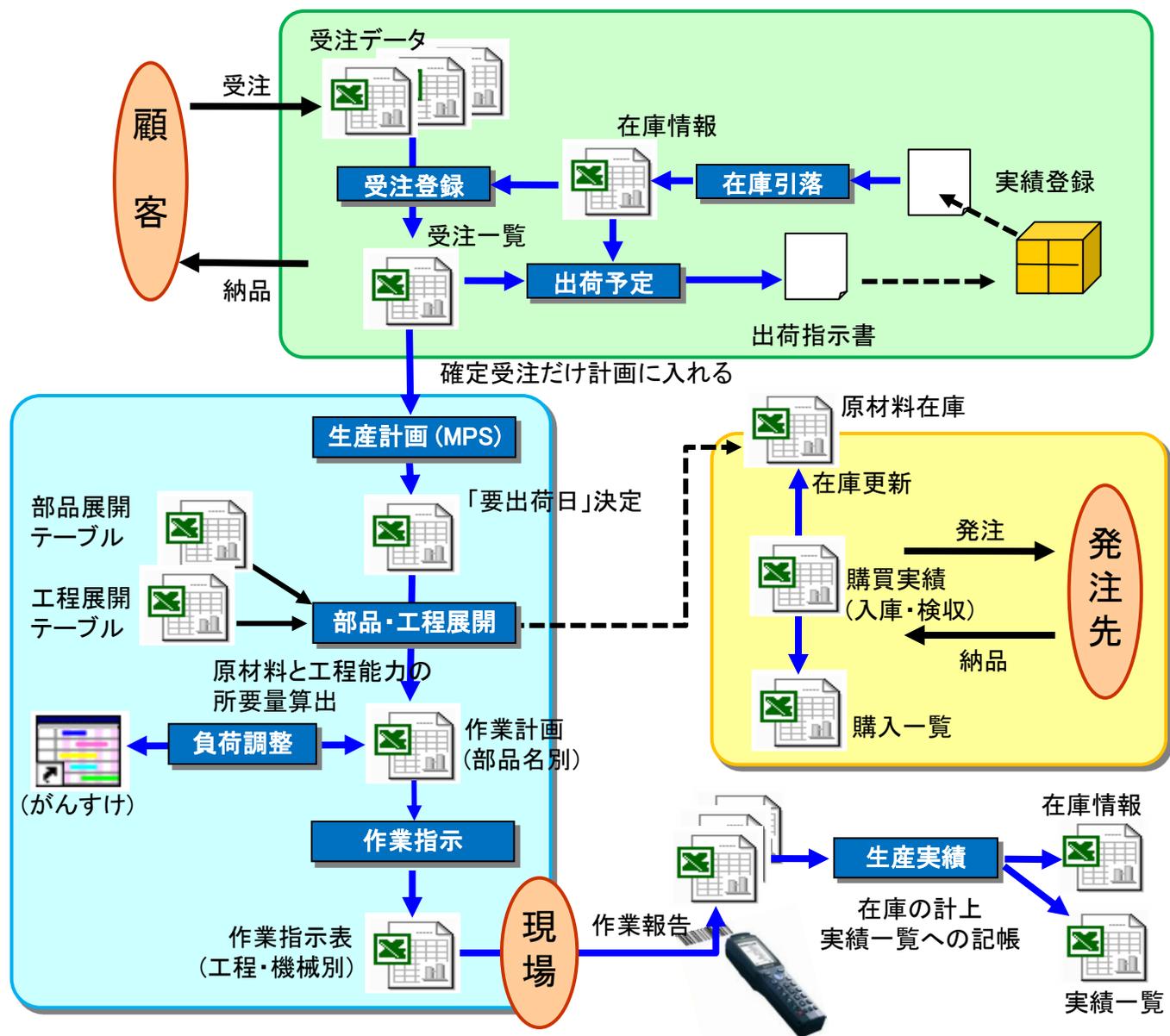
※2) カスタマイズ(専用システムへのアレンジ、仕様書にパラメータで定義します)

※3) アドオン(機能の追加、別売の“Auto.exl”(3万円)で簡単に作れます)

PDCAの導入サポート

- ✓ 人手を割けない場合は貴社に代わって作業を代行します(別途お見積り)

PDCA 生産管理システム例



PDCA 画面と帳票の一例

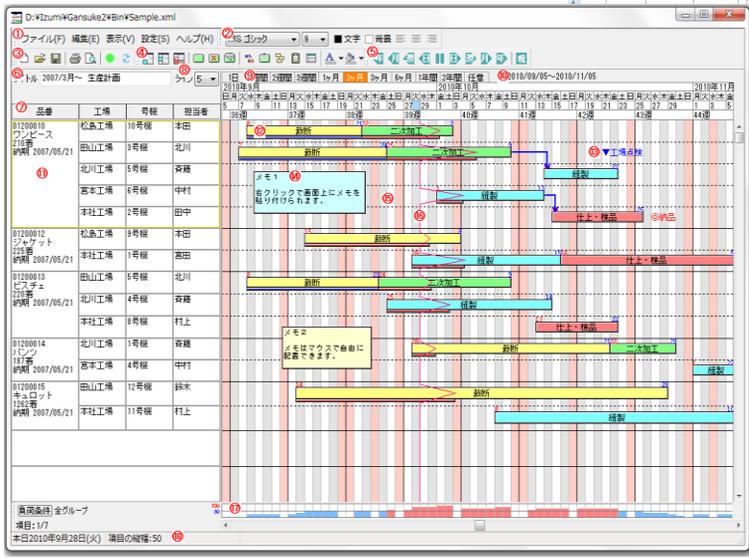


生産計画から工程展開

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	納期一覧表															
2																
3	登録番号: 64															
4	一覧表 No	取引先	品名	発注数	子備数 又は 仕掛数	作成数	着手日	旋盤機械 加工	フライス マシン	旋盤加工 以外	外注 (メッキ、研 磨、内溝 日割)	配送日数 休日他	納期	要 出荷日	受注日	材料 発注 状況
5	R0053	ツルミ	シャフト	10	10											
6	R0054	ツルミ	軸スリーブ	2												
7	R0055	ツルミ	軸スリーブ	3												
8	R0056	ツルミ	シールライナー													
9	R0057	ツルミ	ランタンリング													
10	R0058	ツルミ	水切りつば													
11	R0059	ツルミ	水切りつば													
12	R0060	ツルミ	水切りつば													
13	R0061	ツルミ	軸スリーブ													
14	R0062	ツルミ	ランタンリング													
15	R0063	ツルミ	シールライナー													

PDCAで自動スケジューリング 工程計画表(製品別、工程別)を作成

ガントチャート上で負荷の微調整



品名	工程	機械	作業時間	開始日	終了日	時間	色	グループ	リンク	機械	作業時間	開始日	終了日	時間	色	グループ	リンク
Y922185	機械1	360	2/19	8	2/1	13	0			機械2	470	2/3	8	2/7	17	0	
Z99614A	縦穴	450	2/26	8	3/2	15	0				0.0						
Z99614A	縦穴	470	1/25	8	1/29	17	0			機械4	390	1/31	8	2/3	17	0	
Z921548	機械1	370	2/1	8	2/4	17	0		0.058	機械4	390	2/6	8	2/9	17	0	
Z924373A	機械3	220	2/19	8	2/20	15	0		0.053	機械5	250	2/22	8	2/24	17	0	
Z924874A	機械2	210	2/13	8	2/14	13	254	段取	0.066	機械3	370	2/16	8	2/19	17	254	段取
Z98142A	機械1	180	2/26	8	2/27	13	0				0.0						
Z98146	機械3	160	2/26	9	2/26	17	0				0.0						

“Auto.exe”(別売・3万円)を使って、
専用様式の作業指示表、工程票もつくれます

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	作業計画明細											
2												
3												
4												
5	No	取引先	品名	個数	納期	受注No	機械	工程	着手	作業時間		
6									日付	時間	日付	
7	R00531	ツルミ	シャフト	10	2011/2/18	R0053	機械1	工程1	2011/1/29	8	38	2011/2
8	R00561	ツルミ	シールライナー	8	2011/2/18	R0056	機械1	工程1	2011/2/1	8	37	2011/2
9	R00591	ツルミ	ランタンリング	4	2011/2/28	R0059	機械1	工程1	2011/2/26	8	18	2011/2
10	R00631	ツルミ	シールライナー	8	2011/3/14	R0063	機械1	工程1	2011/2/27	8	37	2011/3
11	R00551	ツルミ	軸スリーブ	8	2011/2/18	R0055	機械2	工程2	2011/1/25	8	47	2011/1
12	R00582	ツルミ	シャフト	10	2011/2/18	R0058	機械2	工程2	2011/2/3	8	47	2011/2
13	R00581	ツルミ	水切りつば	6	2011/2/25	R0058	機械2	工程2	2011/2/13	8	21	2011/2
14	R00583	ツルミ	シャフト	10	2011/2/16	R0058	機械3	工程3	2011/2/9	8	55	2011/2
15	R00582	ツルミ	水切りつば	6	2011/2/25	R0058	機械3	工程3	2011/2/16	8	37	2011/2
16	R00571	ツルミ	ランタンリング	6	2011/2/25	R0057	機械3	工程3	2011/2/19	8	22	2011/2
17	R00601	ツルミ	水切りつば	4	2011/2/28	R0060	機械3	工程3	2011/2/25	9	16	2011/2
18	R00541	ツルミ	軸スリーブ	10	2011/3/4	R0054	機械3	工程3	2011/2/26	8	45	2011/3
19	R00552	ツルミ	軸スリーブ	8	2011/2/18	R0055	機械4	工程4	2011/1/31	8	39	2011/2
20	R00562	ツルミ	シールライナー	8	2011/2/18	R0056	機械4	工程4	2011/2/8	8	39	2011/2
21	R00583	ツルミ	水切りつば	6	2011/2/25	R0058	機械4	工程4	2011/2/21	11	29	2011/2
22	R00632	ツルミ	シールライナー	8	2011/3/14	R0063	機械4	工程4	2011/3/4	8	39	2011/3
23	R00563	ツルミ	シールライナー	8	2011/2/18	R0056	機械5	工程5	2011/2/11	8	37	2011/2

株式会社		機械製作所		工程表		2013/3/13		2	
ロット番号	0483	型番	SEKN42MT003	加工数	30	加工機			
材料	ACP204	受注日	2013/1/20	図面番号	Z008	クボ標準			
受注納入日	2013/3/20	発注手番号	2013/3/18	発注納期	2013/3/18				
工程名	順位 #01	加工日	数量	加工者氏名					
1.両平研									
MM10									
工程名	順位 #02	加工日	数量	加工者氏名					
2.キレハ									
MM20									
工程名	順位 #03	加工日	数量	加工者氏名					
3.NL外周									
MM30									
工程名	順位 #04	加工日	数量	加工者氏名					
4.NL手動									
MM40									
工程名	順位 #05	加工日	数量	加工者氏名					
5.洗浄									
MM05									
工程名	順位 #06	加工日	数量	加工者氏名					
6.外観検査									
MM06									

生産実績の登録・集計



	A	B	C	D
1	生産実績報告			
2				
3	実績日: 2011年7月15日			
4	部署名: ○○○製作課			
5	作業No	品名		
6	R0001	Uナット用カラー		
7	R0001	粗砕軸		
8	R0003	カラー		
9	R0001	シールフランジ		
10	R0005	ストッパーリング		
11	R0001	ピン用カバー		
12	R0001	粉砕軸		
13	R0001	ベアリング押さえ		
14	R0005	AAA		
15				
16				
17				
18				

	A	B	C	D
1	生産実績報告			
2				
3	実績日: 2011年7月15日			
4	部署名: □□□製作課			
5	作業No	品名		
6	R0001	Uナット用カラー		
7	R0001	粗砕軸		
8	R0003	カラー		
9	R0001	シールフランジ		
10	R0005	ストッパーリング		
11	R0001	ピン用カバー		
12	R0001	粉砕軸		
13	R0001	ベアリング押さえ		
14	R0005	AAA		
15				
16				
17				

株式会社 機械製作所 工程表 2013/3/13 2			
ロット番号	部	53KH	加工数
#01	3	#0483	30
材料	受発日	部品番号	クォリティ
ACP204	2013/1/20	SEKN42MT003	2
受発納入日	完成予定日	開始納期	
2013/3/20	2013/3/18	2013/3/18	
工程名	順位	加工日	数量
1. 研平研	#01	加工済	加工済
MM10			*04830101*
2. キレハ	#02	加工済	加工済
MM20			*04830102*
3. N.L.外周	#03	加工済	加工済
MM30			*04830103*
4. N.L.手動	#04	加工済	加工済
MM40			*04830104*
5. 洗浄	#05	加工済	加工済
MM05			*04830105*
6. 外観検査	#06	加工済	加工済
MM06			



バーコードによるPOPも可能です

生産実績登録

	A	B	C	D	F	G	H	I	
1	生産実績明細表								
2									
3	実績日付	部署名	品名	実績個数	単価	金額	記事	評価単価	金額
4	7/11	○○製作課	Uナット用カラー	200	200	40,000	R0001	300	60,000
5	7/11	○○製作課	粗砕軸	20	220	4,400	R0001	400	8,000
6	7/11	○○製作課	カラー	300	20	6,000	R0003	40	12,000
7	7/11	○○製作課	シールフランジ	10	50	500	R0001	50	500
8	7/11	○○製作課	ストッパーリング	50	0	0	R0005	0	0
9	7/11	○○製作課	ピン用カバー	35	0	0	R0001	0	0
10	7/11	○○製作課	粉砕軸	0	0	0	R0001	0	0
11	7/11	○○製作課	ベアリング押さえ	200	0	0	R0001	0	0
12	7/11	○○製作課	AAA	40	93	3,960	R0005	150	6,000
13	7/15	□□製作課	Uナット用カラー	200	200	40,000	R0001	300	60,000
14	7/15	□□製作課	粗砕軸	20	220	4,400	R0001	400	8,000
15	7/15	□□製作課							
16	7/15	□□製作課							
17	7/15	□□製作課							
18	7/15	□□製作課							
19	7/15	□□製作課							
20	7/15	□□製作課							
21	7/15	□□製作課							
22	7/20	×××製作課							
23	7/20	×××製作課							
24	7/20	×××製作課							
25	7/20	×××製作課							
26	7/20	×××製作課							
27	7/20	×××製作課							
28	7/20	×××製作課							
29	7/20	×××製作課							
30	7/20	×××製作課							
31									
32									

【計画案件別】

タイトル	手配No	ライン	1日	2日間	3週間	1ヶ月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年間	2年間	任意	2013/01/16~2013/01/29		
PV-01584	計画	1月	16(水)	17(木)	18(金)	19(土)	20(日)	21(月)	22(火)	23(水)	24(木)	25(金)	26(土)	27(日)	28(月)
回数: 5000															
120802	実績														
PV-00954	計画														
回数: 10000															
121552	実績														

計画案件別(生産進捗)
工程機械別(現場確認)

PDCA (Ver.2.0) 導入環境・価格

- ✓ 導入環境 Office2010, 2013 のExcelが稼働するMS-Windowsパソコン
- ✓ 統一価格 一式95万円(税別)

(開発元)
ピークコンサルティンググループ(株)
〒550-0013
大阪市西区新町1-3-12 四ツ橋セントラルビル
☎06-6534-1990 URL <http://peak-cg.com/>

(販売元)